



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

SECRETARIA DA FAZENDA

SUPERINTENDENCIA DA DESPESA - SUDESP

UNIDADE DE CONTROLE CONTÁBIL ESTADUAL - UNICON

GERÊNCIA DE CONSOLIDAÇÃO CONTÁBIL - GECON

ESTADO DO PIAUÍ
RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA
DEMONSTRATIVO DAS PARCERIAS PÚBLICO-PRIVADAS
ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL
JANEIRO DE 2010 A ABRIL DE 2010

RREO - Anexo XVII (Lei nº 11.079, de 30.12.2004, arts. 22, 25 e 28) - Portaria STN nº 462 e 757/2009 (Anexo XVII) e Resolução TCE - PI nº 1.604/2007 (alterada pela Resolução TCE - PI nº 2.078/2008)

R\$ 1,00

ESPECIFICAÇÃO	SALDO TOTAL EM 31 DE DEZEMBRO DO EXERCÍCIO ANTERIOR (a)	REGISTROS EFETUADOS EM 2010		SALDO TOTAL (c) = (a+b)
		No bimestre	Até o bimestre (b)	
TOTAL DE ATIVOS				
Direitos Futuros				
Ativos Contabilizados na SPE				
Contrapartida para Provisões de PPP				
TOTAL DE PASSIVOS				
Obrigações Não Relacionadas a Serviços				
Contrapartida para Ativos da SPE				
Provisões de PPP				
GARANTIAS DE PPP (II)				
SALDO LÍQUIDO DE PASSIVOS DE PPP (III) = (I-II)				
PASSIVOS CONTINGENTES				
Contraprestações Futuras				
Riscos Não Provisionados				
ATIVOS CONTINGENTES				
Serviços Futuros				
Outros Ativos Contingentes				

Sem
Movimento



GOVERNO DO ESTADO DO PIAUÍ

SECRETARIA DA FAZENDA

SUPERINTENDENCIA DA DESPESA - SUDESP

UNIDADE DE CONTROLE CONTÁBIL ESTADUAL - UNICON

GERÊNCIA DE CONSOLIDAÇÃO CONTÁBIL - GECON

ESTADO DO PIAUÍ
RELATÓRIO RESUMIDO DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA
DEMONSTRATIVO DAS PARCERIAS PÚBLICO-PRIVADAS
ORÇAMENTOS FISCAL E DA SEGURIDADE SOCIAL
JANEIRO DE 2010 A ABRIL DE 2010

RREO - Anexo XVII (Lei nº 11.079, de 30.12.2004, arts. 22, 25 e 28) - Portaria STN nº 462 e 757/2009 (Anexo XVII) e Resolução TCE - PI nº 1.604/2007 (alterada pela Resolução TCE - PI nº 2.078/2008)

R\$ 1,00

DESPESAS DE PPP	EXERCÍCIO ANTERIOR 2009	EXERCÍCIO CORRENTE 2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019
Do Ente Federado											
Des Estadais N'ao-Dependentes											
TOTAL DAS DESPESAS											
RECEITA CORRENTE LÍQUIDAS (RCL)	4.043.264.624,30	4.196.970.842,48									
TOTAL DAS DESPESAS RCL (%)											

Nota:

FONTE:

Wilson Nunes Martins
Governador do Estado do Piauí

Antônio Silvano Alencar de Almeida
Secretário da Fazenda

Deusarina Batista dos Santos
Contadora
CRC 2699-PI